

**BMC200
1020 MF100
1.5**

Módulo de membrana de microfiltración
para aplicaciones de alimentos y bebidas

BMC200 MF100

Módulo de membrana de microfiltración para aplicaciones de alimentos y bebidas

Descripción de producto

El módulo de microfiltración BMC200 MF100 tiene las siguientes características:

- Uso típico: Clarificación de bebidas, como sidra y vino, así como para aplicaciones lácteas, biotecnológicas y farmacéuticas.
- Excelente eliminación de bacterias y sólidos suspendidos como, p. Ej. arena, limo, arcillas, levaduras y algas.
- Operación de adentro hacia afuera en modo de flujo cruzado.
- Alternativa superior para métodos de filtración tradicionales, como tierra de diatomeas, filtración de arena, etc.
- Los materiales de calidad alimentaria de alto rendimiento permiten la limpieza y el saneamiento a alta temperatura con lejía, ácido u agentes oxidantes.

Especificaciones de la membrana

Material de la membrana	PES hidrofílico
Tamaño de poro	Nominal 100 nm
Diámetro interior de la fibra de la membrana	1.5 mm

Rangos operativos típicos

Presión max. del sistema	Presión max. transmembrana	Presión max. retrolavado	Rango de temperatura ¹
[kPa]	[kPa]	[kPa]	[°C]
0 – 40 °C: 600	0 – 30 °C: 300	0 – 30 °C: 200	0 – 80
40 – 60 °C: 500	30 – 60 °C: 200	30 – 60 °C: 150	
60 - 80 °C: 400	60 – 80 °C: 100	60 – 80 °C: 100	

Rango de pH durante la operación	2-12
Rango de pH durante la limpieza	1-13
Max. concentración de cloro activo	500 ppm @ pH>10
Max. exposición acumulativa de cloro activo	250,000 ppm-hora @ pH>10
Flujo típico	25-100 LMH

¹ Evite cambios bruscos de temperatura sometidos al módulo o elemento de membrana. Esto puede provocar daños mecánicos. Siga las instrucciones del fabricante de la instalación y nunca exceda las temperaturas mencionadas. El valor máximo de 3 ° C / min no debe superarse nunca durante la calefacción o la refrigeración. Se pueden producir daños irreparables por no cumplir con esta guía.

Especificaciones de alimentación

Max. SST	200 ppm
Max. turbiedad	100 NTU
Max. tamaño de partícula	500 µm

BMC200 MF100

Módulo de membrana de microfiltración para aplicaciones de alimentos y bebidas

Especificaciones del módulo

Área de superficie de la membrana 13 m²

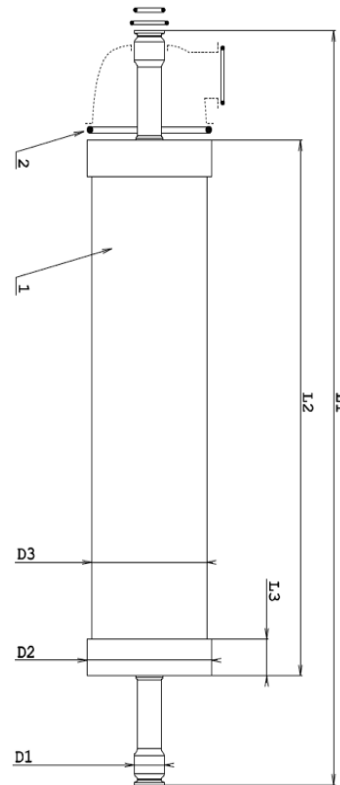
Dimensiones del módulo

L1 1359 mm
L2 1020 mm
L3 58 mm

D1 DN32-W600
D2 217.5 mm
D3 200 mm

Materiales de construcción

Carcasa	Noryl
Internos	ABS, PP, PE
Encapsulamiento	Resina epoxi resistente a altas temperaturas



Consejos de almacenamiento de productos

El BMC200 MF100 seco debe almacenarse en un lugar seco, normalmente ventilado, lejos de fuentes de calor, ignición y luz solar directa. Conservar entre 0 y 40 ° C a una humedad relativa inferior al 90% en su embalaje original.

Certificaciones de producto

Conforme a KIWA, NSF61 y FDA y regulaciones de la UE.

BMC200 MF100

Módulo de membrana de microfiltración para aplicaciones de alimentos y bebidas

Emisión 20200904 BMC200 1020 MF100 1.5 -TDS

Institutenweg 35

+31 (0)850 479 900

7521 PH Enschede

info@nxfiltration.com

The Netherlands

www.nxfiltration.com

Se cree que las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones contenidas en este documento son precisas en la fecha de publicación. Dado que las condiciones y métodos de uso del producto y / o la información a la que se hace referencia en este documento están más allá de nuestro control, NX Filtration BV renuncia expresamente a cualquier responsabilidad en cuanto a los resultados obtenidos o derivados de cualquier uso del producto y / o dependencia de dicha información. NO HAY GARANTÍAS DE NINGÚN TIPO, YA SEAN EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A, LAS GARANTÍAS DE MECANTABILIDAD, APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, DE TÍTULO, DE NO INFRACCIÓN DE DERECHOS DE TERCEROS O CUALQUIER OTRO PRODUCTO O DESCRIBIDO, SE HACEN OTROS PRODUCTOS LA INFORMACIÓN SUMINISTRADA AQUÍ.