

# **BMC200 MF500 1.5**

Módulo de membrana de microfiltración para  
aplicaciones de alimentos y bebidas

## BMC200 MF500 1.5

Módulo de membrana de microfiltración para aplicaciones de alimentos y bebidas

### Descripción de producto

El módulo de microfiltración BMC200 MF500 tiene las siguientes características:

- Uso típico: clarificación de bebidas, como cerveza, sidra y vino, así como para aplicaciones lácteas, biotecnológicas y farmacéuticas.
- Excelente eliminación de bacterias y sólidos suspendidos como / p. Ej. arena, limo, arcillas, levaduras y algas.
- Operación de adentro hacia afuera en modo de flujo cruzado.
- Alternativa superior para métodos de filtración tradicionales, como tierra de diatomeas, filtración de arena, etc.
- Los materiales de alto rendimiento permiten la limpieza y el saneamiento a alta temperatura con lejía, ácido u agentes oxidantes.

### Especificaciones de la membrana

Material de la membrana	PES hidrofílico
Tamaño de poro	Nominal 600 nm
Diámetro interior de la fibra de la membrana	1.5 mm

### Rangos operativos típicos

Presión max. del sistema	Presión max. transmembrana	Presión max. retrolavado	Rango de temperatura <sup>1</sup>
[kPa]	[kPa]	[kPa]	[°C]
0 – 40 °C: 600	0 – 30 °C: 300	0 – 30 °C: 200	0 – 80
40 – 60 °C: 500	30 – 60 °C: 200	30 – 60 °C: 150	
60 - 80 °C: 400	60 – 80 °C: 100	60 – 80 °C: 100	

Rango de pH durante la operación	2-12
Rango de pH durante la limpieza	1-13
Max. concentración de cloro activo	500 ppm @ pH>10
Max. exposición acumulativa de cloro activo	250,000 ppm-hora @ pH>10
Flujo típico	25-100 LMH

<sup>1</sup> Evite cambios bruscos de temperatura sometidos al módulo o elemento de membrana. Esto puede provocar daños mecánicos. Siga las instrucciones del fabricante de la instalación y nunca exceda las temperaturas mencionadas. El valor máximo de 3 ° C / min no debe superarse nunca durante la calefacción o la refrigeración. Se pueden producir daños irreparables por no cumplir con esta guía.

### Especificaciones de alimentación

Max. SST	200 ppm
Max. turbiedad	100 NTU
Max. tamaño de partícula	500 µm

## BMC200 MF500 1.5

Módulo de membrana de microfiltración para aplicaciones de alimentos y bebidas

### Especificaciones del módulo

Área de superficie de la membrana 11 m<sup>2</sup>

#### Dimensiones del módulo

L1 1172 mm

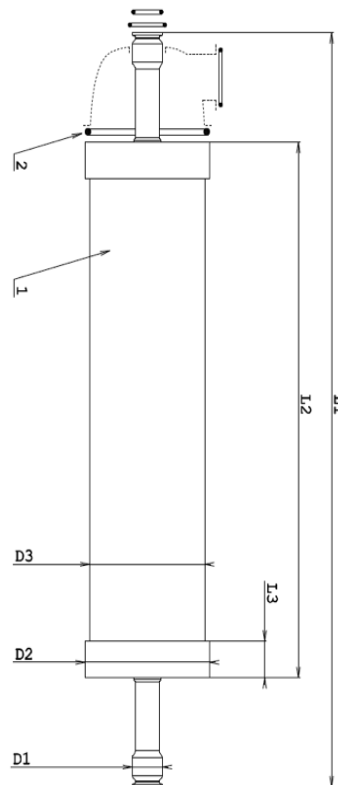
L2 833 mm

L3 58 mm

D1 DN32-W600

D2 217.5 mm

D3 200 mm



### Materiales de construcción

<b>Carcasa</b>	Noryl
<b>Internos</b>	ABS, PP, PE
<b>Encapsulamiento</b>	Resina epoxi resistente a altas temperaturas

### Consejos de almacenamiento de productos

El BMC200 MF500 seco debe almacenarse en un lugar seco, normalmente ventilado, lejos de fuentes de calor, ignición y luz solar directa. Conservar entre 0 y 40 ° C a una humedad relativa inferior al 90% en su embalaje original.

### Certificaciones de producto

Conforme a las regulaciones de la FDA y la UE.

## BMC200 MF500 1.5

Módulo de membrana de microfiltración para aplicaciones de alimentos y bebidas

Emisión BMC200 MF500 1.5 -TDS 20200625  
(Sustituye BMC2001820a)

Institutenweg 35 +31 (0)850 479 900  
7521 PH Enschede info@nxfiltration.com  
The Netherlands www.nxfiltration.com

Se cree que las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones contenidas en este documento son precisas en la fecha de publicación. Dado que las condiciones y métodos de uso del producto y / o la información a la que se hace referencia en este documento están más allá de nuestro control, NX Filtration BV renuncia expresamente a cualquier responsabilidad en cuanto a los resultados obtenidos o derivados de cualquier uso del producto y / o dependencia de dicha información. NO HAY GARANTÍAS DE NINGÚN TIPO, YA SEAN EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A, LAS GARANTÍAS DE MECANTABILIDAD, APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, DE TÍTULO, DE NO INFRACCIÓN DE DERECHOS DE TERCEROS O CUALQUIER OTRO PRODUCTO O DESCRIBIDO, SE HACEN OTROS PRODUCTOS LA INFORMACIÓN SUMINISTRADA AQUÍ.