

TABLERO PARA PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

Este tipo de tablero es ideal para aquellos que desean controlar un proceso completo de una planta para tratamiento de aguas domésticas e industriales.

Este sistema permite controlar bombas trituradoras, sopladores regenerativos, agitadores, bombas de lodos y todo aquello que usted necesite para su proceso, el tablero se puede modificar dependiendo el tamaño de su proyecto y acorde a sus necesidades. Cada tablero ofrece la función de alternar el funcionamiento de los equipos para maximizar el tiempo de vida, también funcionan por medio de sensores de nivel o de manera manual.

El sistema cuenta con una pantalla HMI dónde podrá observar el proceso de la planta de tratamiento, ver que equipos están funcionando y un registro de alarmas para llevar una bitácora. Todo esto por medio de un controlador lógico programable (PLC) de última tecnología como lo es SIEMENS y DELTA ELECTRONICS.



*Las imágenes de los tableros son representativas, el producto final puede diferir de la imagen representada en este folleto.

APLICACIONES



MUNICIPAL



HOSPITALES



INDUSTRIA



HOTELES Y CONDOMINIOS

COMPONENTES

- Gabinete de poliéster KS, auto extingible, resistente a los impactos, equipo hermético al polvo y protegido contra chorros de agua potentes, protección dieléctrica, resistente a rayos UV, óptimo para uso en ambientes salinos y corrosivos con temperaturas de -20°C a +80°C. IP66, NEMA 4X, IK08.
- PLC con módulos de expansión para el control automático de los procesos en la planta de tratamiento.
- Pantalla HMI para visualizar el funcionamiento y registro de alarmas.
- Clemas de conexión identificadas para conectar bombas, sopladores, agitadores, sensores de nivel, etc.
- Guarda motores tripolares como seccionadores en potencias de 1-10 HP en 220V y de 1-20 HP en 440V.
- Interruptores termomagnéticos tripolares como seccionadores de 15 HP en adelante 10 kA.
- Contactores tripolares del tipo magnético para arranque a tensión plena.
- Selector de 3 posiciones sostenidas para operación en modo manual, modo automático y equipo fuera (uno por equipo).
- Relevadores mini industriales de 230 VAC.
- Indicadores piloto tipo led (uno por equipo), para saber si el equipo esta energizado, fuera o presenta alguna falla/alarma.
- Transformador de control en el caso de equipos a 440 VAC.
- Todos los componentes utilizados son de la más alta calidad.

VENTAJAS

- Tablero listo para instalar
- Sistema e interfaz sencilla de operar
- Integración en sistemas de comunicación (opcional)
- Maximiza el tiempo de vida útil en los equipos
- Alarma visible y audible para fallas
- Soporte técnico para dudas y resoluciones
- Modificación en el tablero acorde las necesidades

COMPONENTES EXTRAS QUE PUEDEN AGREGARSE AL TABLERO

- Módulos de comunicación EtherNet/IP, Modbus TCP servidor/cliente.
- Módulos de entradas y salidas analógicas.
- Módulos de entradas y salidas digitales.

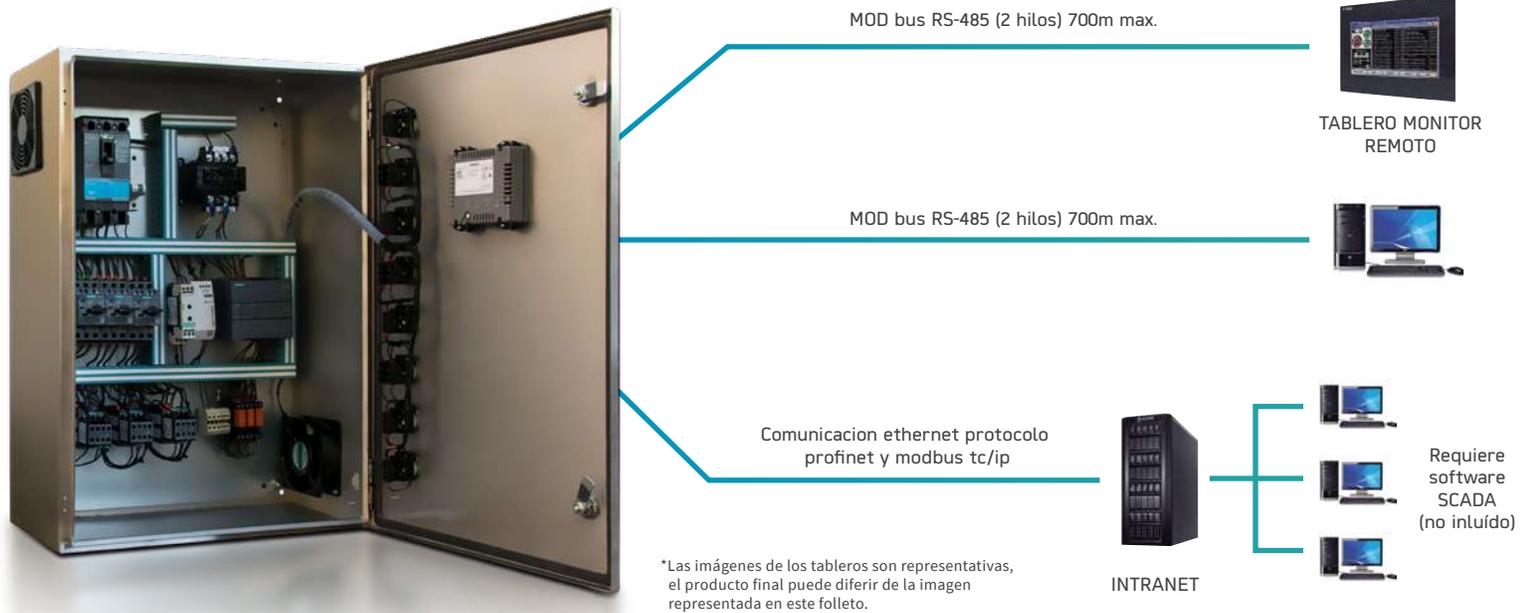
CONFIABILIDAD

Todos nuestros tableros incluyen componentes altamente confiables de SIEMENS, DELTA ELECTRONICS, PHOENIX CONTACT, son diseñados y ensamblados en nuestras instalaciones bajo rigurosos estándares de calidad por nuestros ingenieros.

Antes de salir de nuestras instalaciones, cada tablero es sometido a pruebas minuciosas, lo cual asegura el buen funcionamiento.

SIEMENS

ESQUEMA DE MONITOREO



PROTECCIONES

- Sobrecarga
- Cortocircuito

PROTECCIÓN OPCIONAL

- Por falla, ausencia y/o desbalance de las fases
- Por humedad y temperatura en la bomba

ECOAZUR

CONTROLS

CONOCE NUESTRA FAMILIA DE TABLEROS ECOAZUR CONTROLS

SIEMENS



VACIADO DE CÁRCAMOS



LLENADO DE DEPÓSITOS



SISTEMAS DE JACUZZI



SISTEMAS DE PRESIÓN CONSTANTE